

## ELEKTROCHEMICKÉ ZNAČENÍ ZNAČÍCÍ JEDNOTKA E08

Elektrochemické značení kovových součástí je okamžité, ekonomické, jednoduché a nesmazatelné. Tento typ značení nezatěžuje úderem značenou součástku. Umožňuje reprodukci veškerých typů log, čísel, obrázků, náčrtků a dalších informací s vysokou prezentační úrovní a kvalitou.

### PRINCIP ZNAČENÍ

Značení je prováděno díky elektrochemické reakci, která způsobuje povrchovou korozi kovu. Tato reakce je vyvolána současným působením elektrolytu a elektrického proudu. Proces značení je prováděn pomocí kopírovací fólie, přes kterou jsou reprodukovány požadované znaky.

### POSTUP PŘI ZNAČENÍ

Předmět, který má být značen, je třeba spojit s transformátorem pomocí svorky. Další svorkou spojte značící hlavu s transformátorem. Transformátor zapojte do elektrické sítě. Kopírovací fólii položte na místo, které má být označeno. Značící hlavu naplňte elektrolytem, přitiskněte ji na fólii umístěnou na značeném předmětu a přidržte cca 1 sekundu. Poté je celý proces skončen

### TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- Ideální pro značení malých a středních sérií.
- Výška : 85 mm, šířka : 155 mm, hloubka : 160 mm
- Váha : 1 kg
- Spínač na zapnutí / vypnutí
- El. napětí : 220 V
- Příkon : 36 wattů, spotřeba : 1 ampér
- Kabel o délce 1,5 m
- 2 aplikační kabely o délce 1m, banánek o průměru 4 mm
- maximální rozměry značící hlavy : 20x40 mm

